

Feeder air crossover tube

Kit # 1-00-67900 / Drilling Instructions:



Tools Needed:

- 1/2" and 7/16" Combination wrenches
- Tape Measure
- Fine tip marker
- 25/64" Drill Bit
- Power Drill with 1/2" chuck
- Super Glue - any brand
- 5/16" Driver bit

Kit Includes:

- 8-1/2" of 9mm silicone tubing
- Two (2) 3/8" brass sleeves with flange
- Instructions

Begin by removing the feed motor, auger, and the backdraft damper assembly (flapper).

Measure and mark the hole location on the feeder body according to the diagrams below.

Measure and mark the hole location on the air intake according to the diagrams on the next page.

Drill both holes using a 25/64" drill bit. **Use caution around the holes as drilling may leave a sharp burr of metal.**

Reaching in through the auger opening, insert a brass sleeve outward through the newly drilled hole. While holding the sleeve from the inside, apply several drops of super glue around the sleeve to bond it to the metal.

Push one end of the silicone tubing all the way onto the brass sleeve. This will hold the sleeve in place while the glue dries.

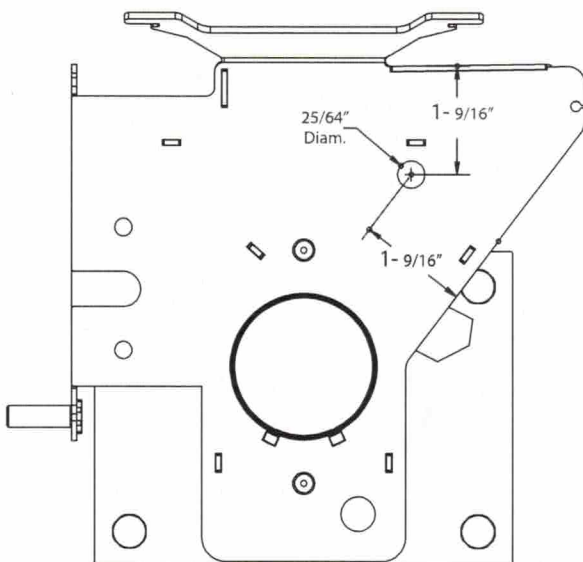
Repeat the process to install the second brass sleeve into the newly drilled hole in the air intake.

Be sure there is no kinking, and install the other end of the silicone tubing onto the sleeve in the air intake.

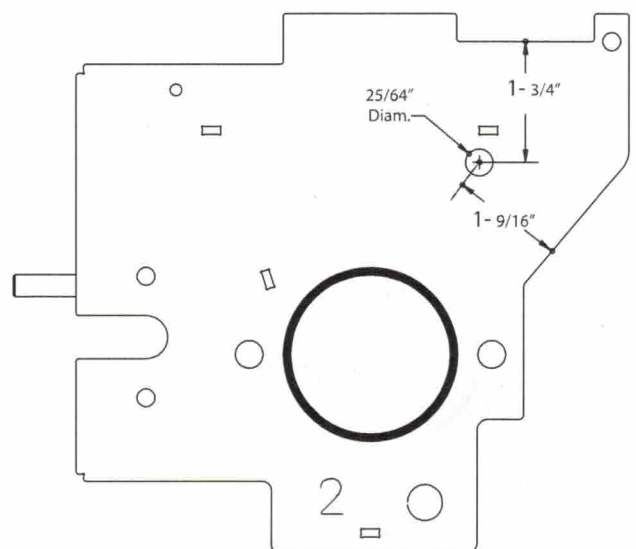
Reinstall the damper assembly (Flapper), the auger, and the feed motor.

Test the operation of the feeder to be sure nothing catches or rubs the silicone tubing. Also to verify proper operation.

Drilling Location for Feeder Body:



ULTRA FEEDER BODY



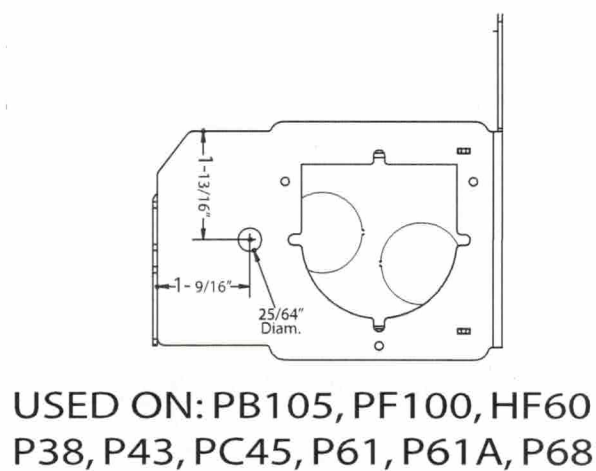
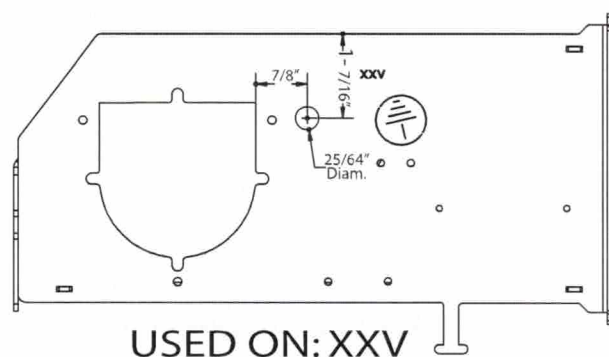
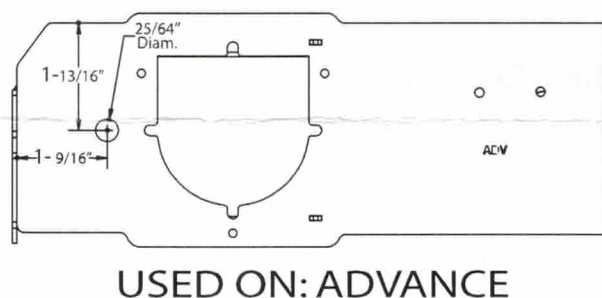
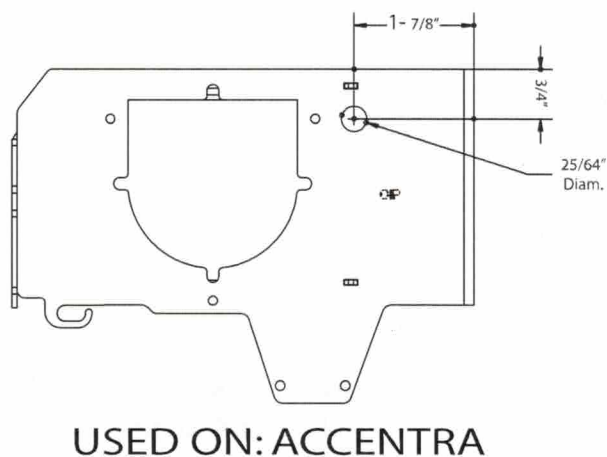
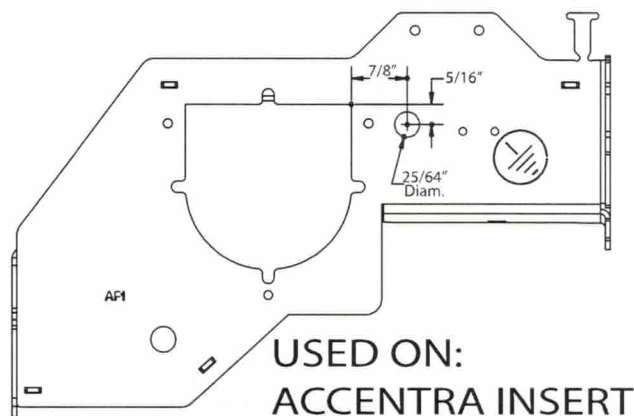
FEEDER BODY -2 and older

Feeder air crossover tube

Kit # 1-00-67900 / Drilling Instructions:



Drilling location for air intake:



Tuyau transversal pour dispositif d'alimentation en air

Trousse No. 1-00-67900 / Instructions de perçage:



Outils requis:

- Clés mixtes de 1/2 po et 7/16 po
- Ruban à mesurer
- Marqueur à pointe fine
- Mèche de 25/64 po
- Perceuse électrique avec mandrin de 1/2 po
- Super Glue - toute marque
- Embout de tournevis de 5/16 po

La trousse contient:

- 8-1/2 po d'un tube en silicone de 9 mm
- Deux (2) douilles en laiton de 3/8 po avec bride
- Instructions

Commencez par retirer l'ensemble comprenant le moteur d'alimentation, la vis sans fin et le registre de refoulement (clapet).

Mesurez et marquez l'emplacement du trou sur le corps du dispositif d'alimentation selon les schémas ci-dessous.

Mesurez et marquez l'emplacement du trou sur l'admission d'air selon les schémas de la page suivante.

Percez deux trous en utilisant la mèche de 25/64 po. Faites attention aux contours des trous puisque le perçage peut créer des bavures métalliques pointues.

En passant au travers de l'orifice de la vis sans fin, insérez une douille en laiton orientée vers l'extérieur à travers le trou que vous venez de percer.

Tout en tenant la douille de l'intérieur, mettez plusieurs gouttes de la Super glue autour de la douille pour la coller à la surface métallique.

Poussez une extrémité du tube en silicone jusqu'à l'introduire entièrement dans la douille en laiton. Ceci permettra de maintenir la douille en place jusqu'à l'assèchement de la colle.

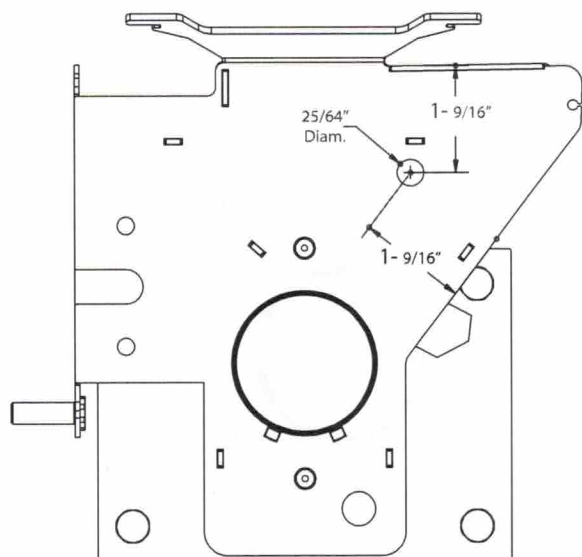
Répétez cette procédure pour installer la seconde douille en laiton dans le trou que vous venez de percer dans l'admission d'air.

Assurez-vous de ne laisser aucune pliure et installez l'autre bout du tube en silicone dans la douille de l'admission d'air.

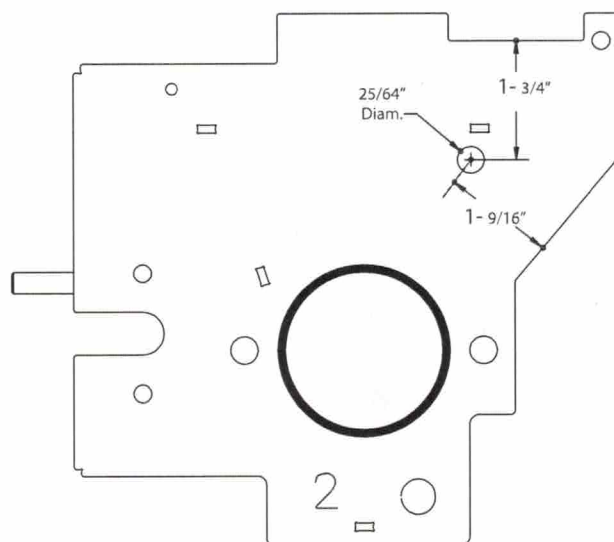
Remettez en place l'ensemble comprenant le registre de refoulement (clapet), la vis sans fin et le moteur d'alimentation.

Essayez le fonctionnement du dispositif d'alimentation pour vous assurer que rien ne se coince ou ne se frotte contre le tube en silicone. Vérifiez également le bon fonctionnement.

Emplacements des trous de perçage pour le corps du dispositif d'alimentation :



CORPS DU DISPOSITIF D'ALIMENTATION
HAUTE EFFICACITÉ



CORPS DU DISPOSITIF D'ALIMENTATION -2 et
plus ancien

Tuyau transversal pour dispositif d'alimentation en air

Trousse No. 1-00-67900 / Instructions de perçage:



Emplacements des trous de perçage pour le corps du dispositif d'alimentation:

